

# Pressemitteilung

Marbach, 4. Juli 2023

## **Lösungen für den gesamten Prozess: Hainbuch präsentiert auf der EMO Neuheiten rund ums Rüsten, Spannen, Messen und Automatisieren**

**Hainbuch präsentiert sich auf der EMO 2023 als Komplettanbieter rund ums Rüsten, Spannen, Messen und Automatisieren. Von den intelligenten Lösungen für den gesamten Fertigungsprozess können sich die Messebesucher in spannenden Live-Demos selbst überzeugen.**

Mit einem neuen Selbstverständnis präsentiert sich Hainbuch auf der EMO 2023 in Hannover: „Wir sind heute Lösungsanbieter für den gesamten Prozess: Rüsten, Spannen, Messen und Automatisieren“, beschreibt Stefan Nitsche, Bereichsleiter Hauptprodukte, das neue Kompetenzspektrum des Unternehmens. Spanntechnik und Rüstzeitoptimierung sind und bleiben natürlich das Herzstück der Spezialisten für hochpräzise Spannlösungen aus Marbach. Aber mit dem Zukauf von Vischer & Bolli Automation vor knapp drei Jahren hat Hainbuch seine Expertise im Bereich der Automatisierung schnell ausgebaut. „Heute begleiten wir unsere Kunden über den gesamten Prozess“, erklärt Nitsche die Weiterentwicklung. „Von der Werkstückbeladung über das Rüsten der Spannmittel, zum Spannen der Werkstücke bis hin zur Qualitätskontrolle durch Messvorgänge. Wir sind für alle Bearbeitungsschritte mit Lösungen am Start, ob manuell oder automatisiert.“

### **Rüsten: Schnellrüstlösungen beschleunigen den Prozess**

Rüstlösungen von Hainbuch – sei es das Hainbuch System oder das Schnellwechselsystem centrotex – sind einfach zu handeln, sparen wertvolle Zeit und damit Kosten. Für das Schnellwechselsystem centrotex präsentiert Hainbuch auf der

## Pressemitteilung

EMO nun eine weitere Ergänzung: ein neues 3-Backenfutter. Neben den Spannfuttern Toplus und Spanntop für die Außenspannung, den Spanndornen Maxxos und Mando und dem ausgleichenden 4-Backenfutter vervollständigt das 3-Backenfutter mit sehr geringer Aufbauhöhe die Palette der Spannmittel. Damit kann die Schnellwechselschnittstelle innerhalb von einer Minute umgerüstet werden – ohne auszurichten. Das bedeutet noch mehr Flexibilität im Bearbeitungsprozess bei Kleinserien mit häufigen Spannmittelwechseln. Ein weiteres Highlight: ein neues Lager- und Handlingsystem für die centrotex Produkte. Mit den Paletten, Halterungen, Transportwagen und dem Rüstmobil können die Produkte sauber und einfach gelagert und gehandelt werden. Auch das spart wertvolle Zeit.

### **Spannen: Sicheres und steifes Spannen sorgt für höchste Prozesssicherheit**

Die Erfindung des Spanntop Spannfutters in den 70 Jahren markierte den Beginn einer neuen Ära in der Werkstückspannung. Seitdem folgten kontinuierlich neue, verbesserte Lösungen, die heute weltweit kopiert werden. Die sechseckige Geometrie des Toplus Spannfutters wurde dann auch auf den Spanndorn Maxxos übertragen, um eine noch größere Steifigkeit bei höheren Übertragungskräften zu gewährleisten. Auf der EMO präsentiert Hainbuch nun erstmals den Maxxos T212 Spanndorn. Im Vergleich zum bewährten Maxxos T211 ist der T212 ohne Zugbolzen mit neuer verbesserter Technik ideal für Werkstücke mit Sacklochbohrungen oder sehr kurzen Spannängen: Durch den Zugbolzen geht keine Spannänge verloren. Dank des sechseckigen Pyramidenstumpfs ist der Maxxos der Spanndorn für anspruchsvollste Zerspanung und verspricht 25% höhere Haltekraft als der runde Spanndorn und teilweise doppelte Drehmomentübertragung.

## Pressemitteilung

### **Messen: Stabile Prozesse dank integrierter Messtechnik**

Mit der Bearbeitung des Werkstückes ist der Prozess noch nicht beendet. Die Werkstückqualität kontinuierlich zu messen und zu kontrollieren, garantiert Prozessstabilität.

Das kann einerseits in separaten Messschritten außerhalb der Maschine erfolgen, günstiger und zeiteinsparender jedoch ist oft eine In-Line Messung. Die Spannmittel mit integrierter Messintelligenz von Hainbuch machen eine solche In-Line Messung möglich. Sie messen kontinuierlich Werkstückdurchmesser, Temperatur, Werkstückanlage und Spannkraft. Über berührungslose Daten- und Energieübertragung werden die Messdaten direkt an die Maschinensteuerung geleitet und ausgewertet. Die Steuerung führt dann einen Sollwert-Abgleich durch. Kommt es zu Abweichungen wird eine Meldung ausgegeben oder sofort eine Korrektur in die Wege geleitet. Mit den intelligenten IQ Spannmitteln – sowohl als Spannfutter für die Außenspannung als auch als Spanndorn für die Innenspannung erhältlich – erhöht Hainbuch die Maschinenverfügbarkeit und Prozessfähigkeit und reduziert die vor- und nachgelagerten Messvorgänge. Das steigert die Qualität und stellt ein konstantes Niveau sicher.

### **Automatisieren: Klappt auch bei kleinen Serien und Einzelteillfertigung**

Für eine gelungene Automatisierung ist die Spanntechnik der logische Ausgangspunkt: Sie vereinfacht Prozesse und spart oft auch Prozessschritte ein. Gerade bei kleinen Serien und Einzelteillfertigung reduziert der Rüstaufwand oft kostbare Maschinenlaufzeiten. Daher macht für diese Prozesse ein automatisierter Spannmittelwechsel die Automatisierung erst richtig lohnenswert. Mit den Nullpunktspannsystemen der AC [automated change] Linie sowohl fürs Drehen und Fräsen bietet Hainbuch hier praxiserprobte Lösungen an.

## Pressemitteilung

„Unsere Kunden und Messegäste können sich von allen Lösungen in unseren Live-Demos auf der EMO ein eigenes Bild machen“, lädt Nitsche zu den Live-Demos ein. „Unser Expertenteam steht für alle Fragen rund ums Rüsten, Spannen, Messen und Automatisieren bereit. Wir freuen uns auf einen regen Austausch.“

Zeichen [mit Leerzeichen]: 5.400

**HAINBUCH auf der EMO 2023 in Hannover: Halle 3 / Stand I12**

### **Bilder:**

01 Hainbuch\_Lösungen für den gesamten Prozess.jpg

02 Hainbuch\_Automatisiertes Nullpunktspannsystem fürs Drehen - centrotex AC.jpg

03 Hainbuch\_Automatisiertes Nullpunktspannsystem fürs Fräsen - Docklock AC.jpg

04 Hainbuch\_Spannmittel mit Messintelligenz – Toplus IQ.jpg

### **Pressekontakt:**

Christina Große Kathöfer

Leiterin Marketing

Tel. +49 7144.907-106

Christina.grossekathoefer@hainbuch.de